

PACKTAINER® - DER UNIVERSELLE EXPORTBEHÄLTER



DIE GENIALE KOMPLETTVERPACKUNG:
WELLPAPP-BEHÄLTER UND IPPC-PALETTE IN EINEM

BESCHREIBUNG

Der PACKtainer® ist ein aufklappbarer Wellpappbehälter, bei dem der Boden bereits fest mit einer IPPC-Palette verbunden ist. Er stellt eine ideale Komplettlösung für den Transport dar und ist sowohl in halber als auch in ganzer Europalettengröße erhältlich.

Der Wellpapp-Container besteht aus Deckel und Boden sowie zwei Seitenwänden in Form von U-Profilen. Alle Bestandteile werden flach zusammengefaltet angeliefert, um Lager- und Transportkosten zu reduzieren. Der PACKtainer® kann innerhalb weniger Minuten von nur einer Person aufgebaut werden. Gerade wenn es um schwere Produkte oder ums Kommissionieren geht, besticht er durch seine niedrige Ladekante, die für ein besonders einfaches Handling sorgt. Das Innenleben des PACKtainer® kann individuell ausgeführt werden. Auch diese Möglichkeit macht ihn zu einem Multitalent, das 100 Prozent Produktschutz bietet. Sie können mit dem PACKtainer® handelsübliche Gitterboxen, Wellpappbehälter und Kunststoffcontainer ersetzen.

MEHRWERTE



PLATZSPAREND - Der PACKtainer® wird flach angeliefert, sodass zehn Behälter auf einen Stapel passen. Damit sparen Sie wertvollen Transport- und Lagerplatz und somit Kosten.



SICHER - Mit einer Stapellast von bis zu 750 kg (G17) bzw. 1.200 kg (G18) bietet Ihnen der PACKtainer® höchste Stabilität und garantierten Schutz Ihrer Produkte.



WIEDERVERWENDBAR - Nach dem Gebrauch können Sie den PACKtainer® einfach wieder zusammenlegen und bei nächster Gelegenheit wiederverwenden. So sparen Sie Materialkosten.



SCHNELL - Da sich der PACKtainer® in wenigen Minuten von einer Person aufrichten lässt, sparen Sie beim Verpacken kostbare Zeit.



UMWELTFREUNDLICH - Sie können den PACKtainer® mehrfach verwenden und leisten so einen aktiven Beitrag zum Umweltschutz.

HANDLING



1.

Der PACKtainer® wird zusammen mit Boden, Deckel und den beiden Seitenteilen flach angeliefert.



2.

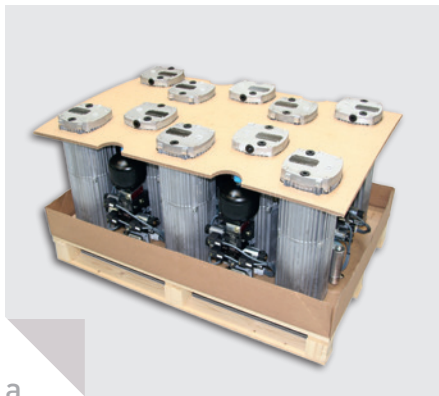
Das erste Seitenteil kann schnell und einfach durch nur eine Person aufgerichtet werden. Die niedrige Ladekante ermöglicht eine einfache Bestückung.



3.

Nach vollständiger Kommissionierung wird das zweite Seitenteil – ebenfalls von nur einer Person – eingeschoben. Deckel drauf und fertig.

ANWENDUNGSBEISPIELE



a

Basisladungsträger zur Fixierung von Motoren



b

Basisladungsträger zur Fixierung von Laserscannern



c

Basisladungsträger zur Fixierung von OP-Leuchten

TECHNISCHE DATEN

Artikel-Nr.	Größe (Innenmaß)	Palettierung	Mindestmenge
LH-G17	772 x 585 x 645 mm	14 Sets auf Euro-Palette	28 Sets
LH-G18	1.172 x 785 x 790 mm	10 Sets / Stapel	20 Sets

Weitere Größen auf Anfrage.

Sie möchten mehr über die Vorteile des PACKtainer® erfahren? Fragen Sie uns danach!

Karl-Heinz Gärtig,
Produktspezialist Wellpappe



ALLGEMEIN

Info

Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Kenntnisstand, sind unverbindlich und müssen gegebenenfalls den örtlichen Bedingungen angepasst werden. Rechtsansprüche können daraus nicht abgeleitet werden.

DE

Antalis Verpackungen GmbH
Bunsenstraße 11
70771 Leinfelden-Echterdingen
Tel.: +49 (0)711 75907-0
Fax: +49 (0)711 75907-89
info@antalis-verpackungen.de
www.antalis-verpackungen.de

AT

Antalis Verpackungen GmbH
Handelszentrum 8
5101 Bergheim/Salzburg
Tel.: +43 (0)662 451263-0
Fax: +43 (0)662 451263-13
info@antalis-verpackungen.at
www.antalis-verpackungen.at

WE PACK YOU 